



| PŘEDPIS PODMÍNEK SVAŘOVÁNÍ PRO VÝROBCE /<br>REQUIREMENTS OF WELDING FOR MANUFACTURER |              |   |
|--|--------------|---|
| SVAR ČÍSLO : / WELD NO.:   |              | ALL                                     |
| STUPEŇ JAKOSTI /<br>QUALITY LEVELS   | EN ISO 5817  | B                                       |
| TOLERANCE ROZMĚRŮ /<br>TOLERANCES OF DIMENSIONS                                      | EN ISO 13920 | BF                                      |
| POSTUP SVAŘOVÁNÍ WPS /<br>WELDING PROCEDURE SPECIFICATION                            | EN ISO 15609 | YES                                     |
| KVALIFIKACE SVÁŘEČŮ /<br>QUALIFICATION OF WELDERS                                    | EN 287-1     | YES                                     |
| METODA SVAŘOVÁNÍ /<br>WELDING METHOD   | EN ISO 4063  | 135                                     |
| PŘÍDAVNÝ MATERIÁL /<br>FILLER METAL  |              | AWS A-5.18<br>ER 70S-6                  |
| PLYN /<br>GAS SHIELDING  | EN ISO 14175 | M21                                     |
| MORENÍ A PASIVACE /<br>PICKING AND PASSIVATION OF WELDS                              | -            | -                                       |
| NDT CHECKS   | VT           | EN 970 100%                             |
|  | PT           | ASME,Section VIII,Div.1,App.8 100%      |
|  | MT           | ASME,Section VIII,Div.1,App.6 -         |
|  | UT           | ASME,Section VIII,Div.1,App.12 20%      |
|  | RT           | ASME,Section VIII,Div.1,App.UWS1,UWS2 - |
|  | JINÉ / OTHER | -                                       |
| TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ / HEAT TREATMENT  |              | NO                                      |
| SCHVÁLIL HSI: / APPROVED BY:   |              |   |

ZNK  
CÉVOVÉ KOLO : 8 ZUBŮ  
PRŮMĚR CÉV 38mm  
ROZTEČ CÉV 76mm  
OBRÁBĚT PO PŘIVÁŘENÍ

|                       |      |                |                      |             |             |                  |          |
|-----------------------|------|----------------|----------------------|-------------|-------------|------------------|----------|
| a                     | 1    | pr. 120-275    | ČSN 42 5510.10       | 11 523.0    | 16.88       |                  | 2        |
|                       | 1    | P 50 - pr. 260 | ČSN EN 10 029        | S 355 2JG3  | 7.46        |                  | 1        |
|                       | Kusů | Rozměr         | POLOTOVAR            | MATERIÁL    | Hmot        | číslo<br>výkresu | Poz.     |
| Index                 |      | Změna          |                      | Datum       |             | Podpis           |          |
|                       | a    |                | změna poz. 2 (délka) |             | 1/2026      |                  | Kovařík  |
|                       |      |                |                      |             |             |                  |          |
|                       |      |                |                      | Hmotnost kg |             | Měřítko          | 1:2      |
| Sestava: .            |      |                |                      | Poz: .      |             |                  |          |
| Vyhot.: Kovařík Pavel |      |                | Nor.ref.:            |             |             |                  |          |
| Přezk:                |      |                | Schválil: Nejezchleb |             | Pozn.:      |                  |          |
| Heslo: .              |      |                | Datum: 19.01.2026    |             | Stl.v.:     |                  | Nový v.: |
| CÉVOVÉ KOLO           |      |                |                      |             | 175-010403a |                  |          |
| Typ:                  |      | Skupina:       |                      |             | Listů: 1    |                  |          |
|                       |      |                |                      |             | List: 1 z 1 |                  |          |